

Schaffer Holz intègre une nouvelle installation pour la valorisation des résidus de bois

La précision au service d'un géant – solution sur mesure de valorisation des résidus de bois chez Schaffer

Une part de 35 % de résidus de bois nécessitant un traitement efficace et une place limitée en raison des dimensions exiguës de la scierie. C'est face à ces contraintes que l'entreprise autrichienne Schaffer Holz a fait appel au constructeur de machines Vecoplan qui lui a conçu une nouvelle installation sur mesure – pour une valorisation fiable, économique et durable des résidus de bois.

Lors du débitage dans une scierie, on obtient non seulement du bois de construction précieux mais aussi une grande quantité de résidus de bois. Sans une élimination efficace, le volume des produits annexes devient vite problématique. Une accumulation de copeaux, de dosses et de bois déchiqueté risque de conduire à des immobilisations de la production. C'est pourquoi, la société Schaffer Holz GmbH a intégré, dès le début de la construction de sa nouvelle scierie dans la région autrichienne de Styrie, une solution conçue sur mesure. Grâce à la technologie moderne de convoyage, broyage et criblage de Vecoplan, l'intégralité du flux de résidus de bois est dirigée efficacement et utilisée de manière rentable.

La société Schaffer Holz GmbH fait partie des scieries autrichiennes les plus renommées, spécialisées dans les résineux. Spécialiste du gros bois, l'entreprise transforme principalement des troncs de grandes dimensions à partir d'un diamètre de 45 cm. Elle compte parmi ses clients l'industrie des fenêtres et meubles ainsi que des fabricants de bois de résonance et d'harmonie pour les pianos. Une grande partie de la production est destinée à l'exportation. Afin de ne pas mettre en péril cette chaîne de valeur, il a fallu s'assurer, dès le début de la construction de la nouvelle scierie, que les sous-produits soient valorisés de manière fiable.

Un vrai challenge : 35 % de résidus de bois massif

Plusieurs aspects rendaient la tâche difficile : la forte part de résidus de bois s'élevant à près de 35 % qui est produite pour une quantité annuelle de débitage de 150 000 mètres cubes de bois rond, devait être prise en compte tout comme la construction étroite et allongée de l'usine sur place. La scierie s'étend entre un ruisseau, d'un côté, et des voies ferrées, de l'autre, ce qui oblige à étirer l'installation. La totalité de la technologie d'élimination devait donc être intégrée à l'architecture particulière sans compromettre les performances et la fiabilité. C'est pourquoi Schaffer a opté pour une solution complète de Vecoplan, se composant d'une technologie de convoyage, broyage et criblage parfaitement adaptée à l'installation complexe. Le tri précis du bois déchiqueté et de la sciure est notamment primordial pour l'entreprise car la qualité du produit fini se répercute sur le prix. « Dans notre région, la qualité de la matière déchiquetée a un impact direct sur le prix. Un surpassement des exigences minimales a une répercussion positive sur nos recettes. C'est pourquoi il était pour nous essentiel que l'installation de Vecoplan remplisse les exigences de qualité élevées », explique Lambert Sattler, fondé de pouvoir chez Schaffer Holz.

Tri précis, exploitation maximale

Vecoplan a conçu pour Schaffer une installation sur mesure qui satisfait de manière optimale aux exigences de l'entreprise. La solution destinée à l'élimination des résidus de bois comprend à la fois la technologie de convoyage, une déchiqueteuse puissante et une installation intelligente de criblage avec crible oscillant. Tout d'abord, les restes de bois passent par des tamis vibrants et des systèmes de convoyage avant de rejoindre une déchiqueteuse puissante qui produit une matière déchiquetée de grande qualité. Celle-ci est ensuite utilisée dans l'industrie du papier. Au moyen d'un convoyeur à chaînes, le bois déchiqueté et la sciure sont amenés au crible via un tamis vibrant, les sur-longueurs sont à nouveau amenés à la déchiqueteuse au moyen d'une bande transporteuse. Les copeaux et le bois déchiqueté débarrassés des sur-longueurs sont ensuite transportés par un autre convoyeur à chaînes et transmis à un convoyeur à bande tubulaire du type VRF 500 P. Les convoyeurs à chaînes qui constituent un système fermé assurent un flux continu de matière. Ils sont combinés au convoyeur vibrant VVR qui régule l'alimentation en matière par un débit uniforme. La fine matière déchiquetée est ensuite transportée par le système de convoyage à

bande tubulaire VRF jusqu'au crible oscillant VSS 6000 situé au-dessus des boxs à copeaux. Le VRF a été spécialement conçu pour un transport propre et silencieux de matières en vrac sur de longues distances. Chez Schaffer, il traverse toute la cour de la scierie, soit une longueur de 80 mètres. Ce système fermé a l'avantage d'assurer un convoyage très propre et sûr de la matière. Une autre particularité de l'installation réside dans la position du crible oscillant situé directement au dessous du box de stockage. La séparation en deux fractions n'a lieu que juste avant le déversement si bien que le bois déchiqueté et la sciure peuvent être triés précisément et utilisés de manière optimale. L'installation de Vecoplan transforme jusqu'à 18 mètres cubes d'équivalent bois rond, de sous-produits par heure – une performance décisive pour un fonctionnement sans heurt de la scierie.

Technologie sur mesure dans un espace restreint

La mise en œuvre de ce projet exigeant fut un défi passionnant aussi bien pour Schaffer que pour Vecoplan. L'une des principales difficultés fut l'intégration de l'évacuation des sous-produits dans les processus de production existants, et la collaboration avec plusieurs sous-traitants. « En raison de la construction particulière de la scierie, il était important de concevoir une solution compacte mais puissante », explique Helmut Bammer, responsable commercial régional chez Vecoplan. Grâce aux solutions sur mesure de Vecoplan, toutes les exigences spécifiques du client ont pu être remplies – des goulottes vibrantes renforcées aux éléments de convoyage personnalisés. Après un an d'étude, la mise en place a débuté en mars 2024. L'installation a commencé à fonctionner dès juillet et fournit depuis d'excellents résultats. « Nous sommes très satisfaits d'avoir choisi Vecoplan. L'installation fonctionne de manière fiable, la qualité du bois déchiqueté est excellente et nous pouvons encore l'optimiser grâce aux tamis », résume Lambert Sattler.

Le résultat : une solution fiable et durable

Les effets sur l'exploitation sont bien perceptibles. L'ensemble du processus d'élimination fonctionne sans pannes, la qualité de la matière déchiquetée répond aux exigences élevées. Ce point notamment a une incidence directe sur la rentabilité car un meilleur tri augmente la valeur des sous-produits sur le marché. Le bois déchiqueté

est vendu à l'industrie du papier ou de la cellulose alors que la sciure sert principalement aux producteurs de pellets. Grâce à la technologie robuste et fiable de Vecoplan, la nouvelle scierie de Schaffer peut être exploitée sans dérangement et avec une efficacité maximale. Lambert Sattler de l'entreprise Schaffer a été particulièrement impressionné par la souplesse et l'orientation client lors de la mise en œuvre : « Vecoplan nous a fourni une solution exactement adaptée à nos exigences. L'alliance parfaite entre capacité de transport élevée, construction compacte et tri intelligent de la matière nous a convaincus. Nous sommes très satisfaits d'avoir choisi cette installation. »

7.587 caractères, espaces comprises

Meta-Title : valorisation des résidus de bois dans la scierie

Meta-Description : l'entreprise autrichienne Schaffer Holz a installé, dans sa scierie, une installation sur mesure du constructeur de machines Vecoplan, destinée à la valorisation des résidus de bois.

Photos :



Photo 1 : la construction étroite et allongée de la scierie nécessite une planification sur mesure. Elle est bordée, en effet, par un ruisseau, d'un côté, et par des voies ferrées de l'autre.



Photo 2 : la déchiqueteuse VTH 250-850 produit de la matière déchiquetée de grande qualité pour une transformation ultérieure.



Photo 3 : le VRF 500 P a été spécialement conçu pour un transport propre et silencieux de matières en vrac sur de longues distances. Chez Schaffer, il traverse toute la cour de la scierie, soit une longueur de 80 mètres.



Photo 4 : l'installation de criblage intelligente avec crible oscillant VSS 6000 assure un criblage efficace de la matière déchetée.



Photo 5 : la fine matière déchetée est ensuite transportée par le système de convoyage à bande tubulaire VRF 500 P jusqu'au crible oscillant VSS 6000 situé au-dessus des bacs à copeaux.

Crédits photographiques : Vecoplan AG

Vous pouvez télécharger les images haute résolution [ici](#).

La société **Vecoplan** AG est un des principaux fabricants de machines et d'installations de gestion des ressources et de recyclage pour le broyage, le transport et le traitement du bois, de la biomasse, des plastiques, du papier et d'autres matériaux ainsi que des déchets domestiques et commerciaux. Vecoplan développe et produit les systèmes et composants, et les vend dans le monde entier dans les segments du traitement du bois et des matières résiduelles. Près de 580 collaborateurs et collaboratrices travaillent actuellement dans les sites de l'entreprise en Allemagne, aux États-Unis, en Grande-Bretagne, en Espagne et en Pologne.

Vecoplan AG

Vor der Bitz 10

56470 Bad Marienberg

Allemagne

Tél. : +49 2661 62670

Fax : +49 2661 626770

E-mail : welcome@vecoplan.de

www.vecoplan.de

Contact presse :

Lena Peters

Marketing Expert

Tel.: +49 2661 6267-762

E-Mail: lena.peters@vecoplan.com

Veillez envoyer un exemplaire justificatif à notre agence :

a1kommunikation Schweizer GmbH

Sarah Hartung

Oberdorfstraße 31/1

70794 Filderstadt, Allemagne

Tél. : +49 711 9454 161-27

E-mail : Sarah.Hartung@a1kommunikation.de

www.a1kommunikation.de