



## Perfekte Altholz-Aufbereitung

Für die R Plevin & Sons Ltd. hat Vecoplan eine der leistungsstärksten und effizientesten Altholz-Recycling-Anlagen Großbritanniens konzipiert und realisiert. Pro Jahr werden in Hazlehead 150.000 t Altholz zu hochwertigen Brennspänen mit minimalem Feingutanteil für ein nahegelegenes E.ON Biomasse-Heizkraftwerk aufgearbeitet.



# Brennstoff für ein 30-MW Biomasse-HKW

R Plevin & Sons Ltd., einer der größten Holz-Recycler in Großbritannien, liefert Qualitätshackschnitzel aus Altholz. Die Biomasse wird zu einem lokalen 30 MW Biomasse-Heizkraftwerk (HKW) in Sheffield, UK geliefert.

Das HKW versorgt ca. 40.000 Haushalte mit Strom und liefert zusätzlich Heißwasser für ein Fernwärmenetz. Um sicherzustellen, dass das Kraftwerk mit maximaler Sicherheit und Effizienz arbeitet, unterliegt der Brennstoff hinsichtlich der Reinheit und Zerkleinerungsgrad einem hohen Qualitätsanspruch.

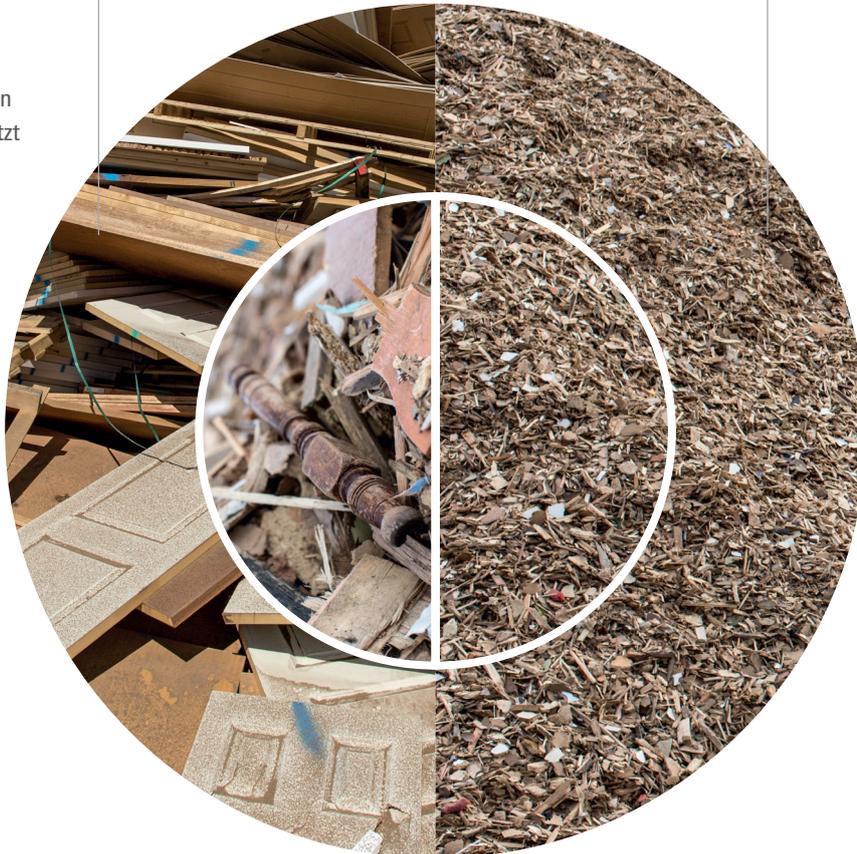
Vecoplan hat eine entsprechende Anlage mit hoher Outputqualität und maximaler Energieeffizienz realisiert. Mit der Anlagen-Performance erfüllt Plevin komplett die Anforderungen seines Kunden und kommt seinen vertraglichen Verpflichtungen nach.



## Input-Material

### Altholz

- Aus verschiedensten Quellen und Entsorgungsbereichen
- Mit Störstoffen versetzt (Metall, Nichtmetall)



## Output-Material

### Hochwertige Brennspäne

- Definierte Brennspan-Größe zwischen 4 und 100 mm
- Frei von metallischen und nichtmetallischen Störstoffen
- Mit niedrigstem Feingutanteil
- Erfüllt die vom Endkunden definierte Brennstoff-Qualität

# Komplett Vecoplan

## Alles aus einer Hand

Die gesamte Anlage wurde von Vecoplan als Komplettanbieter konzipiert und realisiert. Eine intensive Vor-Ort-Betreuung wurde durch Ansprechpartner der Vecoplan Ltd. jederzeit sichergestellt.

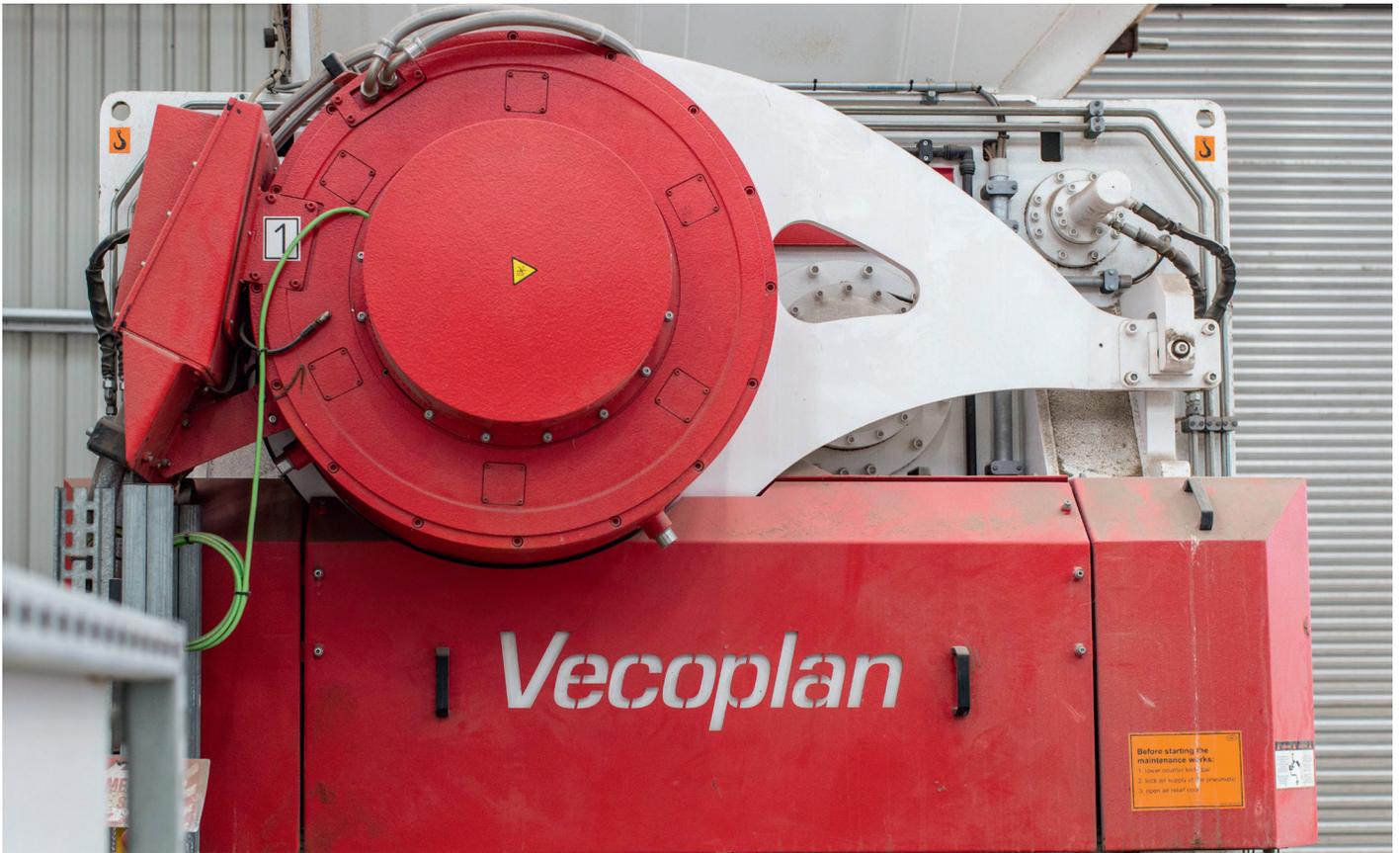
- Beratung
- Projektierung
- Maschinenlieferung
- Montage
- Inbetriebnahme

## Leistungsstarker Gesamtprozess

Alle Vecoplan Komponenten der Plevin Altholz-Aufbereitungsanlage sind im Gesamtprozess aufeinander abgestimmt und auf Leistung, Effizienz und Output-Qualität ausgelegt. Mit einer Kapazität von bis zu 80 t/h ist die Anlage in Hazlehead eine der leistungsstärksten in Großbritannien.

- Kratzboden Silo
- Muldenförderbänder
- Überbandmagnetabscheider
- Scheibenseparator
- Sortierkabine/Handsortierung
- Nachzerkleinerer
- Kratzkettenförderer
- Wirbelstromscheider
- Doppelförderschnecke
- Schwingsichter
- LKW-Verladestation





# Hohe Leistung, hohe Effizienz



## Nachzerkleinerer VNZ

- Spezieller Zweiwellen-Nachzerkleinerer für die Nachzerkleinerung von vorzerkleinertem Altholz
- Sowohl für Nachzerkleinerung als auch für einstufige Zerkleinerung geeignet
- Minimierung des Feinanteils durch langsam laufende Rotore (nur 160 Umdrehungen pro Minute)
- Auch die direkte Beschickung des Nachzerkleinerers mit unzerkleinertem Material ist möglich
- Inklusive patentiertem HiTorc-Antrieb (reduziert den Stromverbrauch um bis zu 40 %)

# Auf Kundennutzen ausgelegt

Mit einem Gesamtlösungskonzept für eine leistungsstarke Altholzaufbereitungsanlage konnte Vecoplan bei Plevin überzeugen. Auf Basis führender Recycling- und Zerkleinerungstechnologie und aufgrund Jahrzehnte langer Erfahrung wurde eine Anlage konzipiert und kurzfristig realisiert, die den hohen Anforderungen eines Heizkraftwerks gerecht wird. Die zügige und zuverlässige Umsetzung in allen Phasen des Projekts – von der Angebotserstellung bis zur Inbetriebnahme – waren ebenso Garant für den Erfolg wie die durchdachte Anlagentechnik.

Einhaltung der vorgegebenen  
Brennmaterial-Anforderungen:

- Brennspan-Größe 4 mm –100 mm
- Minimierter Feinanteil
- Frei von Störstoffen

Hohe Energieeffizienz der gesamten Anlage

Intensive Beratung und Betreuung  
durch Vecoplan

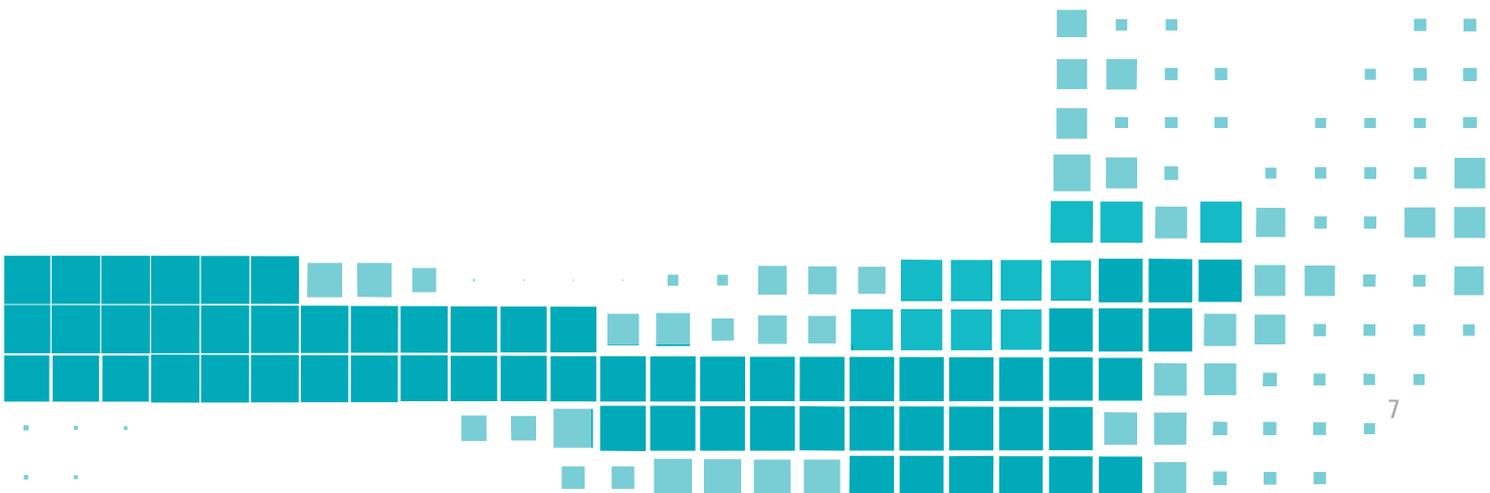
Ansprechpartner vor Ort durch die  
UK-Niederlassung

# Der Schlüssel zur Minimierung der Feingutproduktion



„Als technischer Direktor, war ich der Überzeugung, dass der von Vecoplan angebotene, langsam laufende Nachzerkleinerer der Schlüssel zur Minimierung der Feingutproduktion ist. Die Vecoplan Lösung ist dank Ihrem patentierten HiTorc-Antrieb auch sehr effizient. Die gesamte Anlage ist vollautomatisch und kann deutlich mehr als die angegebenen 60 Tonnen pro Stunde.“

Steve Ellison, Plevin Engineering Director



**Vecoplan®**

Vecoplan AG  
Vor der Bitz 10  
56470 Bad Marienberg | Germany  
phone +49 2661 62 67-0  
fax +49 2661 62 67-70  
welcome@vecoplan.de  
www.vecoplan.com