



VECOPLAN-SACKAUFREISSER – ENORM STARK UND DABEI SCHONEND UND ENERGIEEFFIZIENT

Der VSA 250 T ist der robuste und wartungsarme Vecoplan Sackaufreißer (VSA) mit einer sehr hohen Durchsatzleistung. Recyclingunternehmen bietet diese neueste Entwicklung eine äußerst energieeffiziente und materialschonende Aufbereitung von Abfallsäcken.

You name it,
we solve it!

BIS ZU 60 TONNEN ABFALLSÄCKE PRO STUNDE AUFBEREITEN

Der Sackaufreißer wird zum Öffnen von Kunststoff-Abfallsäcken eingesetzt. Die besondere Konstruktion erlaubt ein vorsichtiges Zerreißen der Säcke, ohne deren Inhalt zu zerkleinern. Nachgeschalteten Prozessen steht somit ein gut sortierbares Material zur Verfügung. Sogar bei Sack-in-Sack-Fraktionen, die bei den Sammlungen in

Gelben Säcken häufig anfallen, kann dieser Vorgang gewährleistet werden. Da der Schneidrahmen und die Rotoren austauschbar sind, können Wartungsarbeiten wie Aufpanzerungs-Schweißarbeiten ergonomisch und gefahrlos außerhalb der Maschine durchgeführt werden. Dies verkürzt deutlich die Stillstandzeiten der Anlage.

INPUT

- Gelber Sack
- Leichtverpackungen (LVP)
- Hausmüll



OUTPUT

- Geöffnete Abfallsäcke zur anschließenden Sortierung
- Vorzerkleinerte Hartkunststoffe wie z.B. Eimer oder ähnliche Materialien für eine effektive Sortierung
- Vergleichmäßigung und Dosierung des Materialstroms für den nachgeschalteten Prozess



MODERNSTE VECOPLAN®-TECHNOLOGIE

Fast 50 Jahre Erfahrung, Kompetenz und Engineering in der Zerkleinerungstechnologie bündelt Vecoplan® in der neuen Komponente VSA.

Die Maschine ist hervorragend ausgestattet und profitiert in der Sacköffnung von vielen durchdachten Detaillösungen.

Der HiTorc®-Antrieb und das austauschbare Schneidwerk sind Systeme, die Sie nur bei Vecoplan® bekommen. Sie profitieren damit von intelligenten Lösungen für Ihre Sortierung, die Ihnen klare Wettbewerbsvorteile verschaffen.



PATENTIERTER HITORC®-ANTRIEB

- Frequenz geregelter, kraftvoller Hochmomentmotor
- Antriebsleistung: 2 × 82 kW
- Anlaufströme, Wirkungsgrad und Drehmoment optimiert
- Anlauf mit gefüllter Maschine
- Deutlich reduzierte Stromspitzen im Zerkleinerungsprozess
- Energieeinsparung von bis zu 60 % gegenüber konventionellen Antrieben
- Als getriebeloser Antrieb nahezu wartungsfrei und geräuschlos



ROTOR

- Rotordurchmesser: 850 mm
- Messeranzahl: 7 Stück je Rotor
- Messer mit aufgesetzten Verschleißblechen



SCHNEIDWERK

- Austauschbares Schneidwerk
- Aufgesetzte Verschleißbleche

PROFITIEREN SIE!

Setzen Sie bei der Sacköffnung Ihrer Sortieranlage auf Vecoplan® und den VSA 250 T. Nutzen Sie Vorteile: Die robuste Bauweise, patentierte Technik, Wartungs- und Service-Optimierungen

bedeuten für Sie höchste Verlässlichkeit und Verfügbarkeit. Sie erreichen beste Wertschöpfung mit konstant hohem Output bei minimalen Kosten.



DETAILS		VSA 250 T
Einlaufquerschnitt	mm	2.525 × 2.050
Rotorabmessung	mm	850 × 2.515
Rotorgewicht	t	2
Rotordrehzahl	UpM	10 – 55
Schneidwerk		1-teilig
Gewicht ca.	t	21
Messerform		Schläger
Messeranzahl	Stck.	2 × 7
Antriebsleistung	kW	2 × 82
Durchsatzleistung	t/h	10 – 65



VECOPLAN AG
 Vor der Bitz 10
 56470 Bad Marienberg | Germany
 Tel.: +49 (0) 2661.62.67-0
 Fax: +49 (0) 2661.62.67-70
 welcome@vecoplan.de
 www.vecoplan.de



You name it,
 we solve it!